Ведомость рабочих чертежей основного комплекта "ТК"

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	А4х3
2	Технологическая схема	А3
3	Ситуационный план	А3х3
4	Здание ХВО цеха №1. Фрагмент плана на отм. 0,000. Разрез 12-12.	А2
5	Разрез 1-1	А3
5.1	Проектируемый колодец условно чистой канализации Ку-18/1. Разрезы 2-2, 3-3.	А3
6	Колодец условно чистой канализации. Рельеф. Разрез 4-4.	А4х3
7	Узел А .	А3
8	Узел Б. Виды 5, 6.	А2
9	Узел В. Вид 7.	А3
10	Узел Г. Вид 8.	А3
11	Узел Д. Разрез 9-9.	А3
12	Узел Е. Разрез 10-10. Вид 11.	А3
13	Узел Ж. Узел И.	А3
14	Узел К. Узел Л.	А3
15	Аксонометрическая схема трубопровода сточной воды	А3
	(подземная прокладка). Листов 2.	А4
16	Аксонометрическая схема трубопровода сточной воды	А4х3
	(прокладка по эстакадам). Листов 2.	А4
17	Аксонометрическая схема трубопровода очищенной сточной воды	А3
	(подземная прокладка). Листов 2.	А4
18	Аксонометрическая схема трубопровода очищенной сточной воды	А4х3
	(прокладка по эстакадам). Листов 2.	А4
19	Аксонометрическая схема трубопровода очищенной сточной воды	А3
	(здание ХВО цеха №1)	
20	Здание ХВО цеха №1. Фрагмент плана на отм. 0,000. Узел М.	А2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
5894.000.000 ТК.С	Спецификация оборудования,	А4
	изделий и материалов, листов 3	
Приложение 1	Технологическая схема	
	Стадия предварительной очистки	
	технической воды . лист4.	

Общие указания

1. Проектом разработаны монтажно-технологические решения по техперевооружению объектов водоподготовки цеха №1 с целью очистки сточных вод для снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром."
Данный проект предусматривает очистку загрязненных условно чистых сточных вод по существующей технологической схеме "Стадия предварительной очистки технической воды" отделения водоподготовки цеха №1, см. приложение.
Загрязненная сточная вода из проектируемого колодца погружным дренажным насосом ЦМФ 1000-80 будет подаваться в здание ХВО цеха №1, где будет проходить несколько ступеней очистки.
Далее очищенная сточная вода существующими насосами будет подаваться обратно в сущ. колодец Ку-19 и на выпуск №1 АО "Камтэкс-Химпром."
2. Проект выполнен в соответствии с Руководством по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" (Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 784 от 27 декабря 2012 г).
123-ФЗ "Техническим регламентом требований пожарной безопасности";
СНиП 2.04.02-84 "Водоснабжение наружные сети и сооружения";
СНиП 2.05.06-85 "Магистральные трубопроводы"
3.Трубопровод в траншее укладывается на песчано-щебеночную подушку и засыпается грунтом.
4. При заделке труб в колодцах, в ж/б кольцах сделать отверстия для труб Ду 200мм-400х400 мм. Трубы заключить в гильзы, зазоры заделать бетоном и набивкой
из известкового молочка.
5. Трубопровод сточной воды относится к группе В категории V в соответствии с Руководством по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"
6.Трубопроводы на эстакадах теплоизолировать прошивными минераловатными матами, толщина, тип и объем изоляции указаны в спецификации к данному проекту 6049.000.000 ТК.С.
Подземную часть трубопровода изолировать скорлупой ППУ при глубине прокладки менее 2400 мм до верхнего края трубы.
7. Изготовление, монтаж и испытание трубопроводов выполнить согласно
СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы" и Руководством по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"
8. Расчетный срок службы трубопроводов20 лет.
9. Соединения участков трубопроводов и фасонных деталей выполнить электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами марки УОНИ 13/55.
Соединения полиэтиленовых труб выполнить контактно-стыковой сваркой в соответствии
с ОСТ 6-19-505-79.
10. Сварные соединения участков стальных трубопроводов и фасонных деталей, контроль сварных стыков выполнить согласно технологии сварки ОАО "Камтекс-Химпром" (свидетельство об аттестации АСЦТ-92-00440 от 01.02.2012г).
11. Трубопроводы должны быть подвергнуты гидравлическим испытаниям на прочность и плотность. Величина испытательного давления Рисп=1,0 МПа.
12. Уклон трубопроводов выполнить i=0.002 в строну штуцеров опорожнения указанных на чертежах.
13. Опознавательную окраску и маркировку трубопроводов выполнить в соответствии с ПБ 10-573-03 и ГОСТ 14202-69.
14. В спецификации количество труб дано с учетом 3% на производственные отходы и аварийный запас.

Согласовано

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

					6049.000.000 ТК
					Техперевооружение объектов водоподготовки цеха №1 с целью очистки сточных вод для снижения сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду на промплощадке АО "Камтэкс-Химпром."
1	Зам.	Фаст			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Александрова			Технологический трубопровод сточной воды
					Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 20
Нач. ПКО		Фаст			Общие данные.
Утверд.		Сухинин			АО "Камтэкс-Химпром" ПКО

Формат А4х3